

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO



FROSTOX

HT-12® and Frostox are brands
of HAERTOL Chemie

Automotive Chemicals – Antifreeze Coolant

Version: 2020/43#1c

Valvoline™ HT-12® ANTIFREEZE COOLANT PINK

Valvoline™ HT-12™ es la última tecnología de refrigerante patentada* compatible con versiones anteriores, homologada para Audi, Seat, Škoda, VW y MAN

Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Pink es un refrigerante de motor superior desarrollado para cumplir con los requisitos más recientes de la mayoría de los motores de alto rendimiento y proporcionar una vida útil prolongada de hasta 5 años o 250.000 km.

Esta fórmula de Si-OAT incorpora tecnología de ácido orgánico de última generación a base de etilenglicol para una excelente protección de todos los componentes del sistema de refrigeración y metales, incluido el aluminio. Valvoline HT-12 Pink no contiene fosfatos, nitritos, aminas ni boratos y es compatible incluso con agua del grifo.

Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Pink RTU la versión está diluida al 50% con un punto de congelación de -36 °C.

Cuando el concentrado se diluye al 50% con agua, Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Pink protege los componentes del motor moderno de la congelación del invierno y la ebullición del verano. En la siguiente tabla se ofrece información detallada sobre la mezcla y los requisitos mínimos de calidad del agua.

Homologaciones	Clasificaciones
VW TL 774-L (G12evo)	Cummins CES 14603, CES 14439
MAN 324 type Si-OAT plus	CUNA NC 956-16
Clasificaciones	Deutz DQC CC-14
ASTM D3306	GB 29743-2013
ASTM D4985	JIS K 2234:2006
ASTM D6210	ONORM V 5123
AS 2108-2004	PN-C40007:2000
BS 6580:2010	SANS 1251:2005
	VW TL 774-C/D/F/G/J
	MAN 324 NF / SNF / Tipo Si-OAT

Características y ventajas

Fórmula patentada * para una protección superior

Valvoline HT-12 Pink Coolant es un refrigerante de grado superior que ofrece una protección excepcional a las partes vitales del motor, como los conductos de refrigerante en el bloque del motor, las culatas (picaduras del revestimiento), el radiador y la bomba de agua contra la corrosión, el sobrecalentamiento y las heladas. Contiene un antiespumante de alta calidad y no daña las juntas, tuberías, plásticos o pintura original del vehículo.

*Patente nº EP2744869B1

Aplicaciones

Modelos de automóviles VW desde el año 1996 (que requieren líquidos que cumplen con las especificaciones G12 +, G12 ++ y G13). Valvoline HT-12 Pink puede mezclarse en todas las proporciones con otros refrigerantes G12 ++ y G13.

Refrigerante aprobado por los fabricantes OEM

Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Pink está homologado por Volkswagen según la especificación VW TL 774-L (G12evo) y por MAN según la especificación MAN 324 Si-OAT evo.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO



Keeping the world moving since 1866™

Atendiendo a más de 100 países de todo el mundo, Valvoline es un destacado productor, distribuidor y comercializador de servicios y productos de calidad para la automoción e industria. Los productos incluyen lubricantes para la automoción; líquidos para la transmisión; aceites para engranajes; lubricantes hidráulicos; productos químicos para la automoción; productos especializados; grasas y productos para el sistema de refrigeración.

Para más información sobre los productos, programas y servicios de Valvoline, visite <https://www.valvolineglobal.com/en-eur/> o <http://pisheets.valvolineglobal.com>

Propiedades típicas

Las propiedades típicas del producto dependen de la producción actual. Aunque la producción futura se haga de conformidad con las especificaciones de Valvoline, puede que se produzcan variaciones en dichas propiedades.

Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Pink	
Apariencia	Líquido
Color	Rosa
Alcalinidad de reserva* (ml), ASTM D-1121	>10
Punto de ebullición* (°C) ASTM D-1120	>170
Densidad* @ 20°C, g/cm ³ ASTM D-1122	1,123 – 1,128
Valor pH** (50 vol%), ASTM D-1287	8,3 – 8,6
Estabilidad durante el almacenamiento	Hasta 5 años

* Concentrado ** Al diluirse al 50/50 con agua

Códigos de referencia

Envase	Concentrado	Listo para usar
12/1 L	889276	889278
20L PL	889272	889274
60L KE	889238	889240

Esta información rige únicamente para productos fabricados en: Europa

Salud y seguridad

No es probable que este producto presente algún riesgo para la salud o seguridad, siempre que se use correctamente en la aplicación pertinente y se sigan unas normas adecuadas de higiene personal. Se hace referencia a la Ficha de datos de seguridad (SDS) que está disponible previo pedido a través de su oficina de ventas local o por Internet <http://sds.valvolineglobal.com>

Proteja el medio ambiente

Lleve el refrigerante usado a un punto de recogida autorizado. Aténgase a la normativa local. No lo vierta en el alcantarillado, suelo o agua.

Almacenaje

Recomendamos guardar todos los envases a cubierto. En caso de que el almacenamiento en el exterior sea inevitable, los bidones deben colocarse en posición horizontal para evitar la posible entrada de agua y daños en las marcas de los bidones. Los productos nunca deben ser almacenados por encima de 60 °C, estar expuestos al sol o a condiciones de heladas.

Tabla de mezcla Valvoline HT-12 Concentrate Pink	
Concentrado mezclado con agua*	Punto de congelación °C
40% de concentrado	-24
50% de concentrado	-36
60% de concentrado	-48
70% de concentrado**	-67

*La protección máxima contra la congelación está en un 70%

Requisitos mínimos de calidad del agua	
Parámetro	Requisito
Valor pH	6,0 - 8,0
Dureza del agua, °dH	<20
Conductividad, µS	100 - 400
Calcio, mg/l	<60
Cobre, mg/l	<0,1
Sulfato, mg/l	<50
Cloruro, mg/l	<40
Hierro, mg/l	<0,2
Fluoride, mg/l	<50

™ Marca comercial, Valvoline Global Operations ©2024 Valvoline Global Operations

Todas las declaraciones, información y datos presentados en el presente documento se consideran exactos y fiables, pero no deben interpretarse como una garantía, expresa o implícita de su comercialización o idoneidad para un fin concreto, ni como ninguna afirmación, expresa o implícita por la que Ellis Enterprises B.V. y sus filiales asumen responsabilidad legal.