DKPB047

La gama de baterías está especialmente diseñada para el transporte pesado, ofreciendo un rendimiento excepcional, mayor durabilidad y prestaciones superiores que garantizan un óptimo funcionamiento incluso en las condiciones más exigentes.

ENDURANCE	CHARGE RETENTION	WATER LOSS	VIBRATION
E1	C2	W3	V3
E1 - E4	C1 - C2	W1 - W5	V1 - V4

CARACTERÍSTICAS

VOLTAJE	12V
CAPACIDAD	115AH
ARRANQUE	800A (EN)
PESO	26 kg (57,32 lbs)
RES. CAP. MIN A 25A	185
DIMENSIONES	Largo 343mm Ancho 175mm Alto 232mm
AUTODESCARGA	<8% después de 90 días de almacenamiento
RANGO TEMP. EN FUNCIONAMIENTO	-30°C ~70°C (-22°F ~158°F)
CORRIENTE DE CARGA ACEPTABLE	0~18 A
VOLTAGE DE CARGA	14.5 ~15.0 V/cell
MATERIALES	Materiales resistentes a altas temperaturas
TERMINALES	Izquierda: negativo; Derecha: positivo
CAJA	98 COMP



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Tecnología de rejilla expandida de aleación Pb / Ca.
- Placas de espesor reforzado.
- Alto rendimiento y vida cíclica.
- Instalación invertida (180°) sin pérdidas.
- Resistente a las vibraciones.
- Mínima autodescarga.
- Sin mantenimiento.
- Excelente aceptación de carga.

DIMENSIONES (MM)

