DKPB036

La gama de baterías cuenta con
unos resultados superiores en términos de ciclos, consumo de agua, y aceptación de carga que las baterías convencionales. Aptas para vehículos dotados de sistema STAR&STOP sin frenada regenerativa.

CARACTERÍSTICAS

VOLTAJE	12V
CAPACIDAD	50AH
ARRANQUE	450A(EN)
PESO	13 kg (28,66 lbs)
RES. CAP. MIN A 25A	75
DIMENSIONES	Largo 207mm Ancho 175mm Alto 190mm
AUTODESCARGA	<8% después de 90 días de almacenamiento
RANGO TEMP. EN FUNCIONAMIENTO	-30°C ~70°C (-22°F ~158°F)
CORRIENTE DE CARGA ACEPTABLE	0~18 A
VOLTAGE DE CARGA	14.5 ~15.0 V/cell
MATERIALES	Materiales resistentes a altas temperaturas
TERMINALES	Izquierda: negativo; Derecha: positivo
CAJA	L1



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Tecnología de rejilla expandida de aleación Ca / Ca.
- Alto rendimiento y vida cíclica.
- Placas de espesor reforzado.
- Elevada resistencia a las vibraciones.
- Resistente a altas temperaturas.
- Baja autodescarga.
- Sin mantenimiento.

DIMENSIONES (MM)

