

DKPB012

Baterías de tecnología Calcio/Calcio que ofrecen la mayor cobertura para turismos y furgonetas.



CARACTERÍSTICAS

VOLTAJE	12V
CAPACIDAD	90AH
ARRANQUE	810A(EN)
PESO	20,4 kg (44,97 lbs)
RES. CAP. MIN A 25A	150
DIMENSIONES	Largo 310mm Ancho 175mm Alto 190mm
AUTODESCARGA	<8% después de 90 días de almacenamiento
RANGO TEMP. EN FUNCIONAMIENTO	-30°C ~70°C (-22°F ~158°F)
CORRIENTE DE CARGA ACEPTABLE	0~18 A
VOLTAGE DE CARGA	14.5 ~15.0 V/cell
MATERIALES	Materiales resistentes a altas temperaturas
TERMINALES	Izquierda: negativo; Derecha: positivo
CAJA	L4



SIN MANTENIMIENTO



ANTI EXPLOSIÓN



ANTI VIBRACIÓN



BAJA AUTODESCARGA



DOBLE TAPA



SEPARADOR EN SOBRES

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Tecnología de rejilla expandida de aleación Ca / Ca.
- Tapa DUPLEX hermética con desgasificación centralizada.
- Separador de polietileno de alto rendimiento.
- Placas de espesor reforzado.
- Instalación invertida (180°) sin pérdidas.
- Mínima autodescarga.
- Pastilla antideflagrante.
- Elevada capacidad de arranque.
- Alta resistencia a las vibraciones.
- Sin mantenimiento

DIMENSIONES (MM)

